



佐々谷 卓
Takashi Sasatani
S&Company

ラッピングにプラスアルファのサービスを

車両保険の改定で保険等級据え置きが撤廃されたフロントウインドウの破損交換。これによって注目が集まっているのが「フロントウインドウの保護」です。ボディやガラスの「保護フィルム」はラッピング業界関係者からすれば『似て非なるもの』ですが一般ユーザーから見れば同じフィルム。最近では保護フィルムの問い合わせが増えてきているという話も多く聞きます。

そこで保護フィルムの施工台数と経験では日本トップと言っても過言では無いラップテック・メンバーの佐々谷がクリアプレックスの基礎をレクチャー。実はウレタン製のボディ保護を目的とした PPF と比較してポリエステルを基材とするクリアプレックスは施工特性がわかりやすいので覚えやすいのです。

なかなか誌面だけでは伝わりにくいですが、基礎と応用の2回編成でクリアプレックスの施工について説明していきたく思います。ウェブサイトと合わせてチェックしてぜひ施工にチャレンジしてください。

ClearPlex Protect Windshield

Protecting front window is remarked in Japan because vehicle insurance has revised and insurance deferment system has banned when the front window is broken and change to new one. "Protection film" for body or windshield is falsely similar for installers. But it's the same "film" for users. The number of asking is increasing these days.

Then one of the most experienced installer for protection film in Japan, Sasatani (S&Company and WRAP-TECH) tells us the basic process to install ClearPlex. Compared with PPF, which is for protecting body and made from urethane, ClearPlex is made from polyester and it's easier to understand how to install.

I think it isn't enough to tell you everything on just content on magazine but I'll explain twice, basic and application. There is explanation movie in our website. Please check and try it.

飛び石対策だけじゃない クリアプレックス施工の効果 Not Only for Chipping What's good about ClearPlex?

紫外線 99%、赤外線 15% カットで乗員や車内に優しい
Cutting UV 99% and IR 15%. Protect passengers and interior as well.

施工するとワイパー傷が目立たなくなるので旧車にもオススメ
Good for old cars because scratch by wiper etc.,, decreases.

破損交換における時間とコストを削減できるので営業車にも効果的
Change the glass for company vehicle again? ClearPlex cuts the time and cost.

破損時にもヒビが育つのを抑えて交換サイクルが伸びる
If broken, cracks don't grow up.

Let's try to install a ClearPlex

いま話題のフロントウインドウ用保護『フィルムクリアプレックス』を貼ってみよう！



ラッピングと同じくクリーニングはとても重要です。特に透明フィルムを施工するのでホコリの少ない環境でウインドウ周辺のコリもしっかりと洗い流して異物混入を最小限にする努力をしましょう。

Cleaning is very important as well as wrapping. Especially because the film is clear, good condition space where there are less dusts and try not to dusts being inside are important.



見えない透明な汚れもスクラブパッドやスクレーパーを使って確実に取り除きます。手のひらでガラス面を触って凹凸が無いこともチェックします。掃除と合わせて周辺の養生もおきましょう。

Invisible soil should be removed by scrub pad or scraper absolutely. And check by your hand again if there any soils remained. Masking around the window prevents dusts getting into the window during install.



施工に使う道具はハードハンドルスキージー、フィルム用のカッター（ガイドカッター）、クリーニング用スクラブパッド、そして施工後に使う保護剤です。グローブは好みですが、ラッピングで使っているものが流用できます。

Tools for installation are "hard handle squeegee", "guide cutter", "scrub pad", and "after care solution(Clear X-HD)". If you want, you can use groves for wrapping.



フィルムの施工に使うのはジョンソン&ジョンソンのベビーシャンプー。日本では泡タイプのみ販売なのでプッシュ式容器に入れ替えて4、5プッシュ。ガラスとフィルム面に塗布して行うウェット成形を基本とします。

We always use "johnson and johnson baby shampoo" for installation. It needs to be diluted by water. In Japan there is only bubble type is sold. We pour it into other bottle to be able to use as a liquid. Then pushing 4-5 times into a litter bottle of water. Basically we mold the film by using this solution.



フィルムのカットは特別加工をしたオリジナルの「ガイドカッター」を使用して行います。カットは成形前に行う場合と、一時成形を終えてからカットする場合などケースバイケースです。

When we cut the film, we use original modified tool, "guide cutter". It depends on the car when we cut it before starting molding or after rough molding.



フィルムの外周をカットした後、フィルムの浮き（ツノ）をできるだけバランスよく上下に配置していきます。大きいツノを作るより、小さいツノを数多く作る方が成形が楽に行えます。

Most of glasses are rounded and some horns will be on the film. It's important to locate these horns well balanced top and bottom of the film. You may mold easier by making many small horns than making some big ones.



フィルムはヒートガンを使って熱を加え流ことで縮めて成形を行います。ヒートガンの設定温度は300-400℃が標準温度で、ツノの周辺を熱を入れて縮めることでウインドウ形状に添わせていきます。

Heating gun is necessity to mold. Adding 300°C-400°C heat around the horns and make the film shrink. By continuing this process, films is going to fit the shape of the glass.



ツノは頂点から順に円を描くように常に動かしながら熱を入れていきます。熱を入れ過ぎてしまうと縮の限界に達してひび割れ（クラック）が発生したり、気泡が生じてしまうのではじめは設定温度を低めから始めるといいです。

You should start adding heat around 300°C because high temperature adds heat fast but it is easy to reach maximum temperature and make cracks and bubbles. Adding heat from top of the horn and moving the heating gun like making a circle is ideal.



成形が終わったらフィルムを裏返し、ベビーシャンプーを薄めた施工液を噴霧しながら裏紙を剥がしていきます。これは次のステップのための作業で施工液を噴霧したら裏紙はホコリが入らないようにフィルム面に戻します。

Once molding is done, turn the film over and tear the liner off with spraying the solution. This process is preparation for next step. Please don't throw away its liner. After spraying, liner has to be returned.



施工はハードハンドルスキージーを使用して中央から順にしっかりと均等に施工液を押し出して圧着していきます。この作業は表面に施工液を潤滑液代わりに常に噴霧しながら数回繰り返します。

Finally you'll put up ClearPlex. Using hard handle squeegee and starting from center of the film. Squeegeeing solution out equally and not try to finish just one time squeegeeing. Squeegeeing weakly at first, then strongly several times. Please don't forget to use solution



小さなホコリが入ってしまった場合は程度により取り出すか、表面から押し込んで異物を糊面に吸収させて可能な限り目立たないように処理します。糊面が非常に薄いので一般的なウインドウフィルム以上に目立ってしまいます。

If tiny dusts are in, remove or push them into the glue. It depends on how extent their size and how many they are in the film. Because the glue is quite thin, it's easier to be found the dusts than other window films.



施工後、ガラス面に施工ステッカーを貼り、専用保護剤「クリア X-HD」を塗り完成です。透過率などを書き込んだ施工証明書と共にお客様にお渡しして施工完了です。詳しくは <http://www.clearplex.jp> をチェックしてください。

After installation, put up ClearPlex sticker on the film and paste "Clear X-HD", which is maintenance solution for ClearPlex. Then measure permeability and write it to installation certificate. Finally back the car to the customer. For more detail, check <http://www.clearplex.jp>.

業者向け施工説明、講習は個別対応にて随時受付中

<http://clearplex.jp/>

ClearPlex 日本正規輸入元 株式会社クレフ 神奈川県横浜市都筑区池辺町 4705 TEL : 045-938-6809 FAX : 045-938-6810 contact@clearplex.jp